



VIEWEGH
— GASTRO TEAM —

STANDARDY PRO NEREZOVÉ VÝROBKY



SÍDLO:
Na Ladech 94
251 01 Říčany

VIEWEGH GASTRO TEAM s.r.o.
IČ: 62419382, DIČ: CZ62419382
Zapsané v obchodním rejstříku Městského soudu v Praze v oddílu C, vložka 32549

PROVOZOVNA:
Nupaky – komerční zóna 164
251 01 Říčany

www.gastro-projekt.cz

Obsah:

HYGIENICKÉ NORMY	3
OBECNÁ USTANOVENÍ STANDARDŮ	8
VÝROBKY	9
UNIVERZÁLNÍ KOMPONENTY JEDNTOLIVÝCH VÝROBKŮ	9
JEDNOTLIVÉ VÝROBKY - neutrální nábytek.....	11
JEDNOTLIVÉ VÝROBKY - neutrální nábytek pro mytí	23
JEDNOTLIVÉ VÝROBKY - aktivní nábytek	24
JEDNOTLIVÉ VÝROBKY - aktivní nábytek ohřevný.....	25
JEDNOTLIVÉ VÝROBKY - aktivní nábytek chladicí	26
JÍDELNÍ A NÁPOJOVÉ VÝDEJE	29
POKYNY PRO ÚDRŽBU NEREZOVÉ OCELI.....	31

Standardy pro nerezové výrobky

Dle legislativy platné v ČR musí všechny výrobky splňovat požadavky dané nařízením vlády č. 170/1997 Sb., kterými se stanoví technické požadavky na strojní zařízení, ve znění nařízení vlády č. 15/1999 Sb., nařízení vlády č. 283/ Sb. a nařízení vlády č. 251/2003 Sb.

Vzhledem k tomu, že stravovací provoz je zátěžový a klade důraz na hygienické provedení, jsou stanoveny následující požadavky na výrobu a provedení nerezových výrobků.

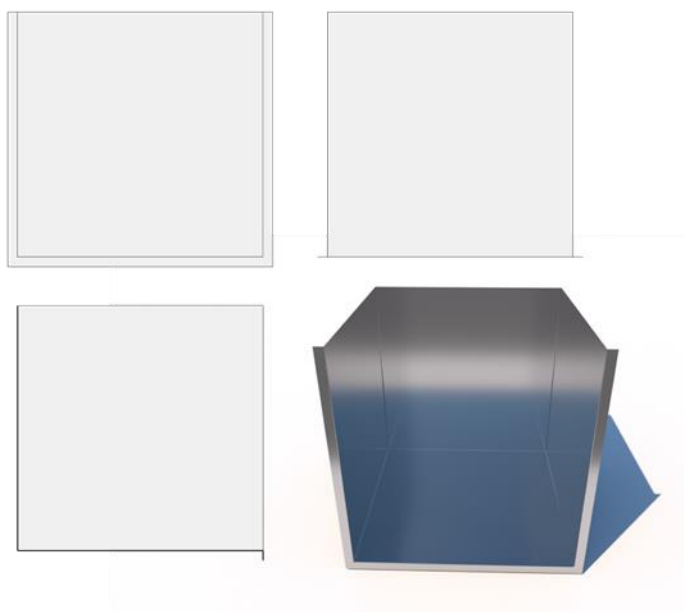
HYGIENICKÉ NORMY

Hygienická norma (HS / H1 / H2 / H3) DIN 18865-9

Hygienická norma je norma DIN, která určuje, jaké podmínky musí nábytek z nerezové oceli splňovat, aby bylo možné vybavit například čistý prostor. Každá jednotlivá součást kusu nábytku, jako jsou dveře, zásuvky, dřezy, se co nejpřesněji kontroluje na základě těchto specifikací.

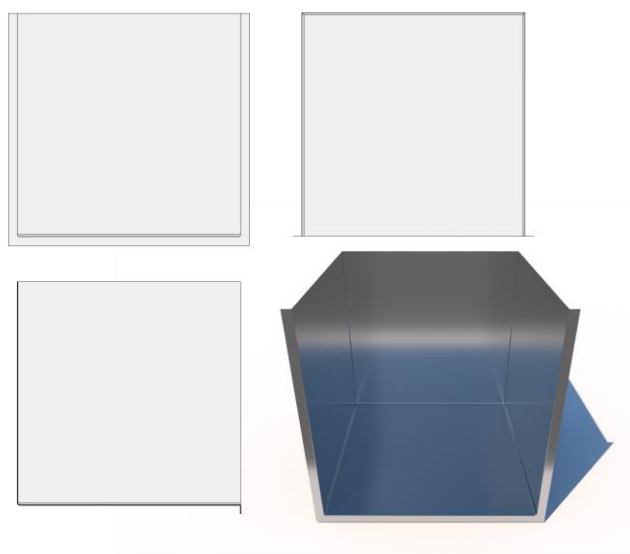
Standardní verze HS

- boční stěny a zadní stěna z jednoho kusu
- spodní strana je nainstalována pevně a beze spojů
- zaoblení 3 mm nebo menší
- libovolný povrch



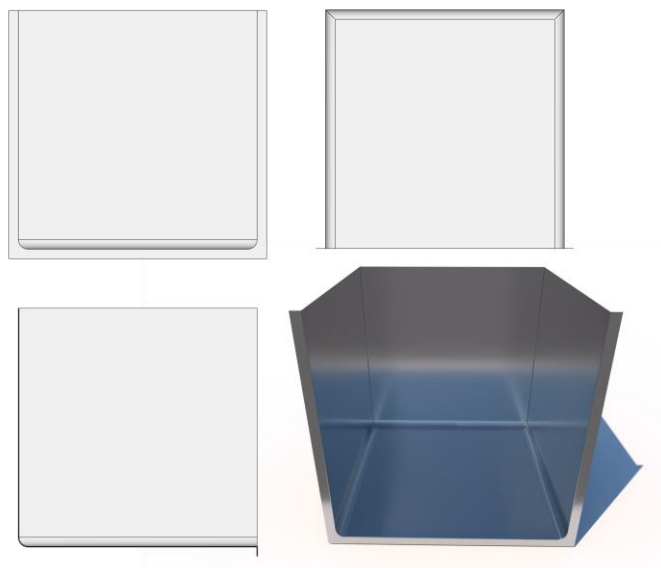
Hygienická verze H1

- spodní strana a stěny jsou svařeny natěsno a bez spojů
- krycí deska nasazena bez zvláštních požadavků
- spodní strana a stěny se zaoblením 3 mm nebo menším



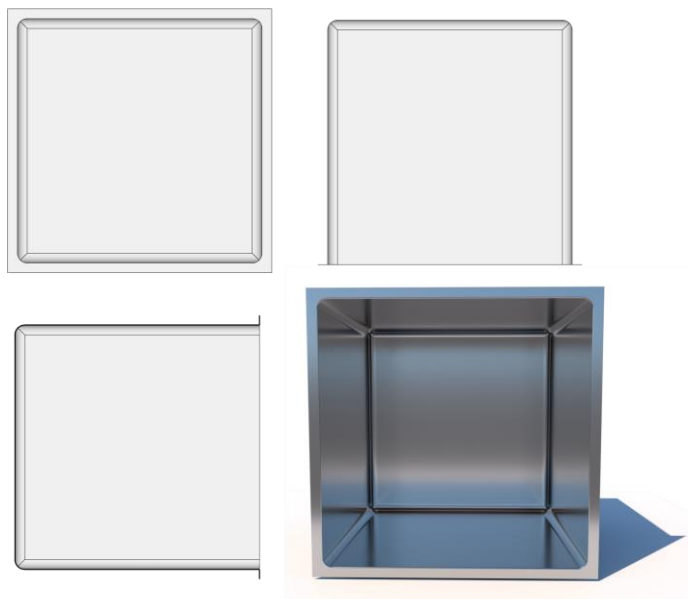
Hygienická verze H2

- spodní strana a stěny jsou svařeny natěsno a bez spojů
- krycí deska nasazena bez zvláštních požadavků
- spodní strana a stěny se zaoblením 20 mm nebo větším



Hygienická verze H3

- Spodní strana a stěny jsou svařeny natěsno a bez spojů
- Všechna zaoblení 20 mm nebo větší



OBEČNÁ USTANOVENÍ STANDARDŮ

Povrchy

Skupiny výrobků, které patří k sobě, jsou v jednotném designu. Toto platí pro veškeré výrobky. Všechny hrany, řezy a ohyby musí být hladké a odjehlené.

Rozměry

Odchytky nabízených rozměrů k požadovaným rozměrům ve specifikaci se připouštějí, pokud jsou ostatní parametry dodrženy. Jedná se především o doměrkové výrobky, kde jsou rozměry dány finálními stavebními rozměry místnosti.

Materiál

Pokud se uvádí materiál nerezová ocel, míní se materiál nemagnetické nerezové oceli DIN 1.4301

Brus

Pro všechny viditelné plochy a ohyby je požadována jednotná povrchová úprava dle specifikace.

Sváry

Svařované a montované spoje nesmí mít žádné odlišné zbarvení, při pohledu musí být horní plochy svárů hladké, bez dutin a porézních míst, tak, aby žádný přechod nebyl zřejmý a viditelný.



VÝROBKY

Minimální tloušťky materiálů:

Provedení pod jednou pracovní deskou - 2 mm

Pracovní desky pro samostatně stojící stoly - 1,5 mm

Monoblok - 3 mm

Boční a spodní obložení - 1 mm

Police - 1 mm

Nástěnné police - 1,2 mm

Regály - 1,2 mm

Dřezy - 1,25 mm

Výlevky, umyvadla - 1,25 mm

Zákryty pro umyvadla / dřezy - 1 mm

Křídlová a posuvná dvířka - 1 mm

Nerezový rámový sokl - 1,5 mm (včetně výztuh pro technologii)

Spodní konstrukce, nohy - 40 x 40 x 1,2 mm

UNIVERZÁLNÍ KOMPONENTY JEDNTOLIVÝCH VÝROBKŮ

1 Křídlová dvířka

Dvouplášťové vyztužené provedení, 20 mm tloušťka, se svislou nebo vodorovnou vyohýbanou uchopovací lištou / madlem bez ostrých hran, perforace dveří dle specifikace. Nerezové panty / závěsy s otevírací schopností na 180 stupňů, stabilní a bezúdržbové, s magnetem pro uchycení při zavření, možnost uzamykatelného provedení dle specifikace.

2 Posuvná dvířka

Dvouplášťová, zavařená, 20 mm tloušťka, shora zavěšená, vyměnitelná, nehlučně se pohybující ve vodící liště, spodní strana vedena čepem tak, aby spodní strana skříňky byla hladká. Dvířka mají svislou vyohýbanou uchopovací lištu bez ostrých hran. Možnost uzamykatelného provedení dle specifikace.

3 Mezipolice / středová police

Musí být hladké, min. 40 mm, nerezové výztuhy pro větší nosnost police a zamezení jejich prohýbání. Nosnost jedné police je 50 kg. Ukotvení police na poziční šrouby s možností stavitelnosti výšky. Možnost provedení roštové police dle specifikace.



4 Instalační šachty

Veškeré instalační šachty musí být s odnímatelným čelním zákrytem pro přístup k instalacím. Čelní zákryt musí být prolisovaný v místě umístění ovládacích prvků. V případě umístění agregátu v šachtě, je třeba mít čelní zákryt s perforací.

5 Odnímatelný sokl

Průběžně dovnitř ohnuty s podélným vyztužením. Zákryty musí být odnímatelné. Uchycení k nohám příchytkami. Zhotovují se na zakázku, dle skutečného zaměření.

6 Pojízdné provedení

Otočná kola, dvě kola bržděná. Nosnost 75-100 kg, Kolečka průměr 75 mm / 125 mm / 160 mm. Zařízení musí být vybaveno ochrannými rohy proti obití z nebarvicího materiálu.

7 Elektircké zásuvky

Elektrická zásuvka je zařízení sloužící pro připojení elektrických spotřebičů k elektrické síti. Skládá se z kontaktního bodu, do kterého se zasouvá vidlice spotřebiče, a zabezpečení, které chrání před nechtěným dotykem nebo vniknutím cizích předmětů.

Standardní vybavení

Standardem je plastová zásuvka šedé barvy (1) se stupněm krytí IP54.

Za příplatek

Plastová zásuvka MENNEKES (2) se stupněm krytí IP44.

Za příplatek II.

Masivní nerezová zásuvka Feller (3) se stupněm krytí IP44.

1)



2)



3)



10

JEDNOTLIVÉ VÝROBKY - neutrální nábytek

1 Pracovní desky

1.1 Všeobecné

Všechny pracovní desky musí být zhotoveny dle měření na stavbě – včetně rozměru / úhlu rohů.

Ohyby nahoru a dolů jsou zpracovány tak, že nehrozí žádné ostré hrany – okraje zcela zavařeny a uzavřeny. Desky zhotoveny z jednoho kusu, v případě spojů pracovních desek jsou svařeny v provedení pod jednou pracovní deskou bez viditelných svárů. Sváry přebroušené a přeleštěné stejným brusem. Přejít mezi deskami stejně vysoký, bez nerovností, čistý a utěsněný. Uchycení spodních podestaveb nebo výztuh k pracovní desce nesmí být pomocí nýtů, šroubů, svorníků, které by procházely skrz pracovní desku. Desky 40 mm silné a spodní strana na viditelných místech uzavřena (podhyb) k podnoží stolu, pokud není v projektu uvedeno jinak. Strany pracovní desky musí být uzavřeny s odpovídajícím přesahem k podestavbě.

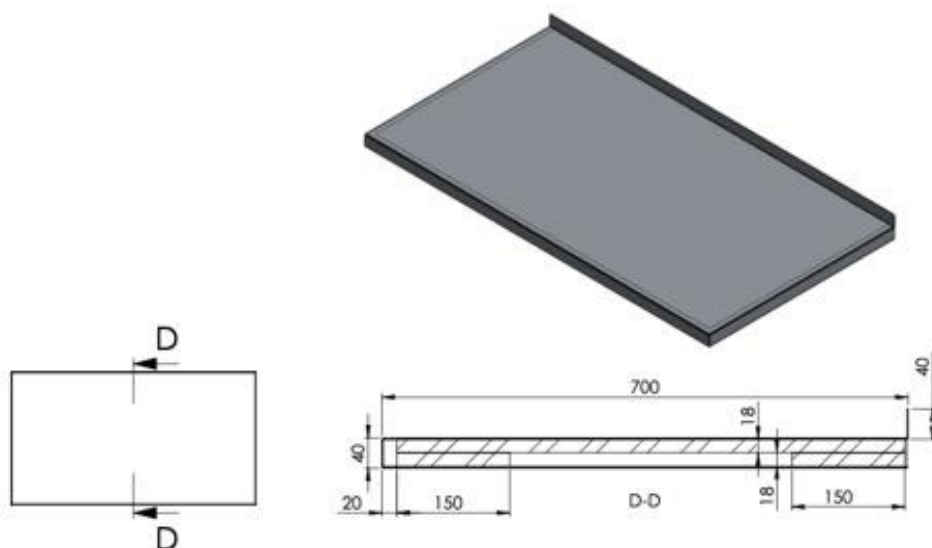
Provedení: Rohy čistě zavařené a vyleštěné bez ostrých hran. Pracovní desky jsou opatřeny podlepenou laminovanou dřevotřískou, která je v místě řezu ošetřena před vlhkostí nebo nerezovými výztuhami (dle specifikace). Pracovní desky jsou olemovány ve styku se stěnou 40/20 mm, 100/20 mm nebo 200/20 mm dle specifikace a způsobu využití pracovní desky. Pohledové lemy pracovních desek musejí být zakryty (zadýnkovány).

Pozn.: Ceny desek musí zahrnovat požadované průchody, výřezy a svařované nebo montážní spoje.

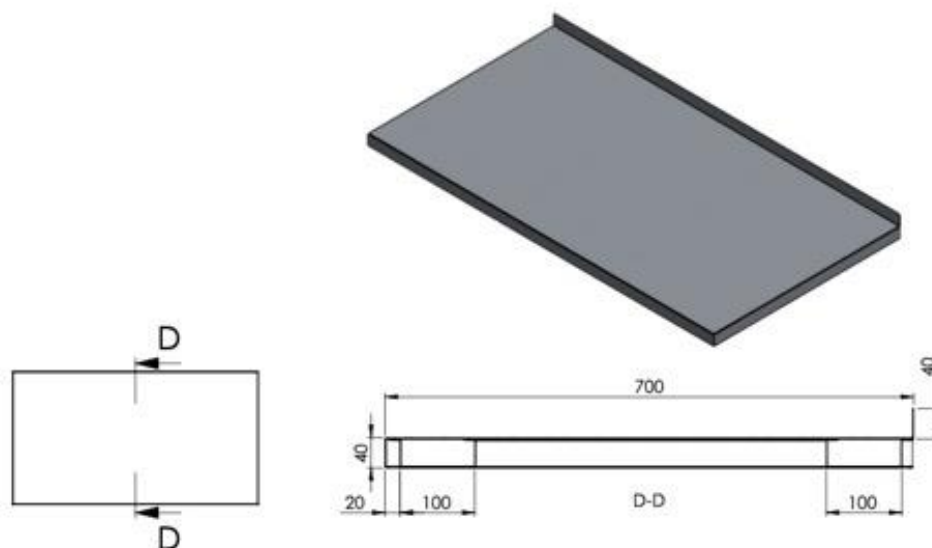


Detail provedení pracovních desek:

a) s podlepem

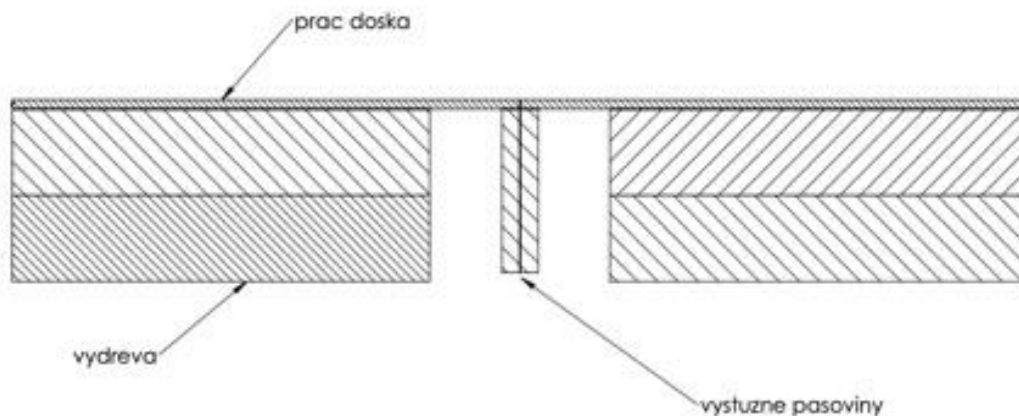


b) s výztuhami

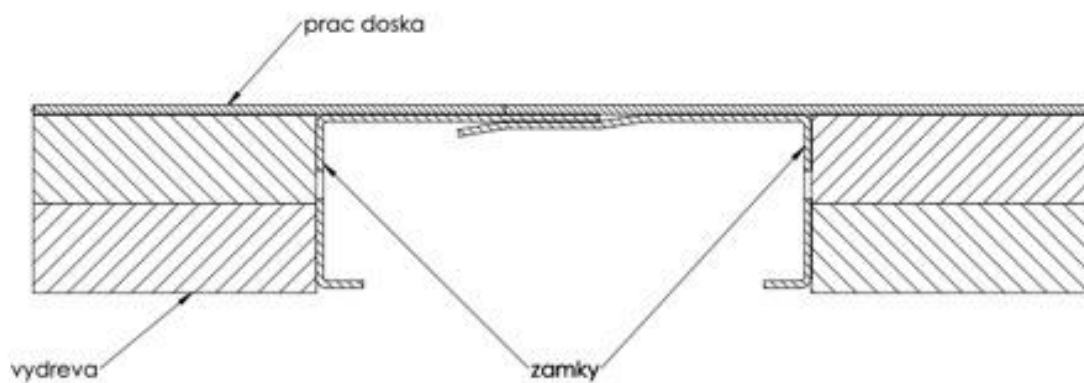


Detail provedení pod jednou pracovní deskou:

a) příprava pro sváření



b) zámkový spoj



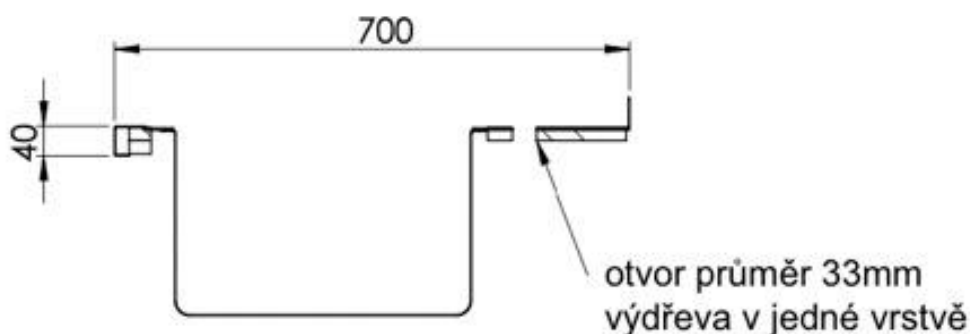
1.2 Dřezy a odkapové plochy

Všechny dřezy musí být lisované nebo svařované se zakulacenými rohy a svahem k výpusti. Svařované dřezy musí mít všechny sváry začištěny a přebroušeny. Mohou být hladké nebo profilované. Na spodní hraně osazeny protihlukovým materiálem odolným proti vlhkosti. Pokud jsou dřezy s odkapovou plochou, tak je tato pracovní deska s vylišovanými prolamy. Kolem dřezů lokální prolis 2 - 3 mm, u mycích stolů hluboký prolis 15 - 20 mm. Pracovní desky s dřezem musí být vyrobeny v jednom kuse, event.. svařeny. Lemování desek ve styku se zdí stejné, jako je popsáno v bodě 2.2.1

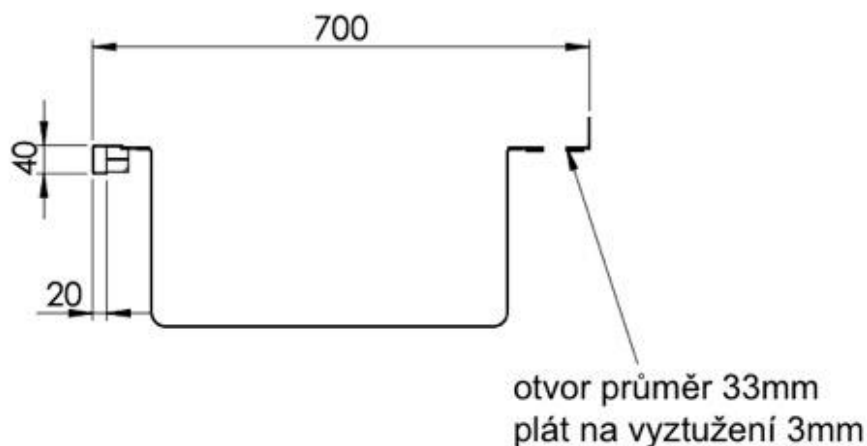
Pro všechny dřezy platí příprava otvorů pro baterie dle vybraného typu, pro tlakové sprchy u mycích stolů je nutné, aby otvor byl od zadní hrany stolu maximálně 130 mm a minimálně 55 mm.

Detail řezu pracovní deskou s otvorem pro baterii:

a) pracovní deska s podlepem



b) pracovní deska s nerezovými výztuhami



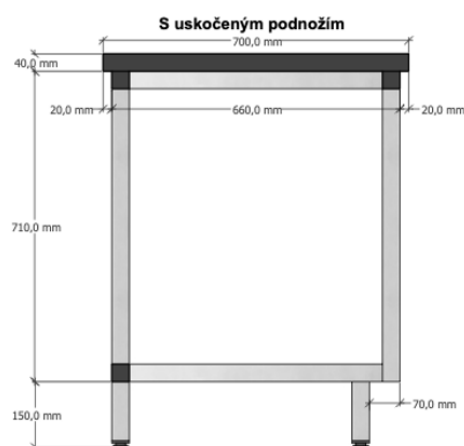
2 Otevřené pracovní stoly

2.1 Všeobecné

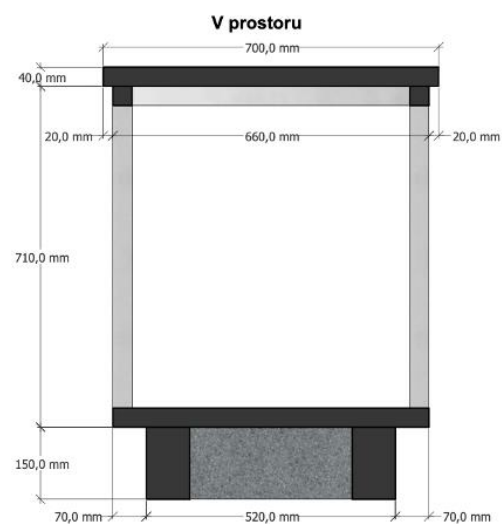
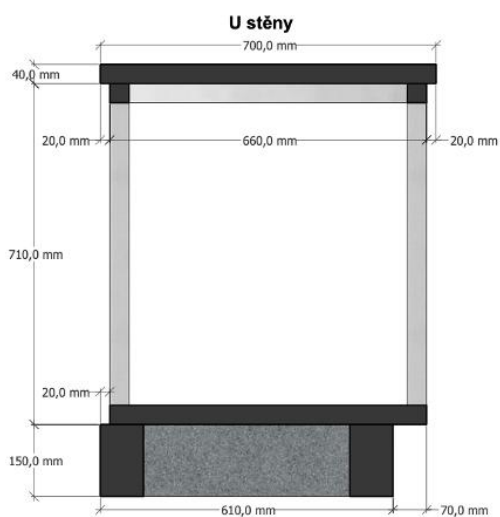
Stabilní rámová konstrukce, podestavba s pevnými podélnými a příčnými profily, může být s pevně svařenou spodní plnou / roštovou polici. Spodní plná / roštová police ohnuta dolu na bocích a přední straně, se zadním lemem 40 mm, vyztužená výztuhami z nerezové oceli pro zvýšení nosnosti a opatření proti prohýbání police při zatížení. Stoly mohou mít také středovou stavitelnou plnou / roštovou polici stejného charakteru jako spodní police, s možností ukotvení na pozičních šroubech na třech různých výškách. Stoly jsou osazeny výškově stavitelnými nohami pro kompenzaci nerovnosti podlahy. Příprava pro zemnicí vodič.

Řezy pracovních stolů:

a) na stavitelných nohách



b) na stavebním soklu



2.2 Pracovní stoly s podestavbou, nástěnné skříňky a vysoké skříně

Korpus jako samonosná konstrukce, volně stojící strany nebo záda provedeny dvojité. Hygienické provedení je dáno standardem projektu. Skříň z jednoho vnitřního a vnějšího korpusu pokud je viditelný, vnitřní korpus z 1 mm plechu, pevně svařen. Podlaha hladká, vyztužená profily. Na vnitřní stěně vnějšího korpusu výztuhy pro dosažení vysoké stability. Nástěnné skříňky a skříně musejí být shora uzavřeny plechem.

2.3 Spodní podestavby /skříně / na GN

Rozměr musí být uzpůsoben pro vkládání GN, EN nebo koše pro myčky. Počet vkládaných prvků je závislé na výšce stolu. Provedení vsunů dle hygienického standardu.

2.4 Pracovní stoly se zásuvkami

Zásuvky v provedení jako korpus nebo rámová zásuvka, jednotlivé nebo jako zásuvkový blok, sesazené dohromady, podle popisu v pozici specifikace. Provedení zásuvek s ohýbaným madlem, teleskopické výsuvy, s možnou zátěží 50 kg pro zásuvku velikosti GN 1/1. Přední zákryt je dvojitý, na rozích svařeno, se zapracovanou vodorovnou držadlovou lištou. Zásuvky musí být v otevřené i uzavřené pozici s tichým dorazem, plnovýsuvem, vyjímatelné na čištění. Provedení se zámky nebo s vymezovací osou dle specifikace.

2.5 Pracovní stoly skříňové se dřezem

Pro všechny tyto stoly platí, že zadní stěna má výřez s vyohýbaným lemem pro přístup k instalacím na stěně nebo je vodotěsný otvor ve spodní polici pro přístup k instalacím vedených z podlahy.

2.6 Podestavby s částí pro výklopný koš nebo výsuvný koš

Výklopný: výklopná dvojitá dvířka s vyohýbaným madlem pro uchopení, výklop 45 stupňů, s dorazy při zavírání, vyjímatelný koš v co největším rozměru v návaznosti na vnitřní prostor pro umístění koše, zavěšený na vnitřní straně výklopných dvířek.

Výsuvný: výsuvná dvojitá dvířka s vyohýbaným madlem pro uchopení, celovýsuvné pojezdy s dorazy při otevírání i zavírání, vyjímatelný koš v co největším rozměru v návaznosti na vnitřní prostor pro umístění koše, koš zavěšený na vnitřní straně dvířek.

2.7 Pracovní stoly skříňové pojízdné

U těchto pracovních stolů musí být strany i záda pohledové, provedení jako skříňové stoly vpředu. Používají se otočná plastová kolečka, průměr kolečka 125 mm, nosnost 100 kg / kolo. Osazeno 4x otočným kolečkem s dvojitou kuličkovou dráhou v otočné hlavě, z toho dvě kola jsou bržděná ze strany obsluhy. Všechna kolečka musí být osazena ochranou rohu proti obití z nebarvícího materiálu.

3 Vysoké skříně

Musí být postaveny na rámové konstrukci s výškově stavitelnými nohami. Opláštění všech stěn, podlah a stropu.

Skříň na nádobí: Provedení jako dvoudílná skříň se spodní a horní skříní, uzavřená křídlovými nebo posuvnými dveřmi. Pro každou skříň je jedna mezipolice ukotvena na pozičních šroubech s možností stavitelnosti ve třech různých výškách. Police pro zatížení nádobím o min. nosnosti 100 kg. Podlahy horní skříně a spodní skříně vyztuženy. Možnost uzamykatelného provedení dle specifikace.

4 Skladové regály

Regál musí být vyroben ze čtyř jehlů z oceli AISI 1.4301 40 x 40 x 1,2 mm, povrchová úprava brus.

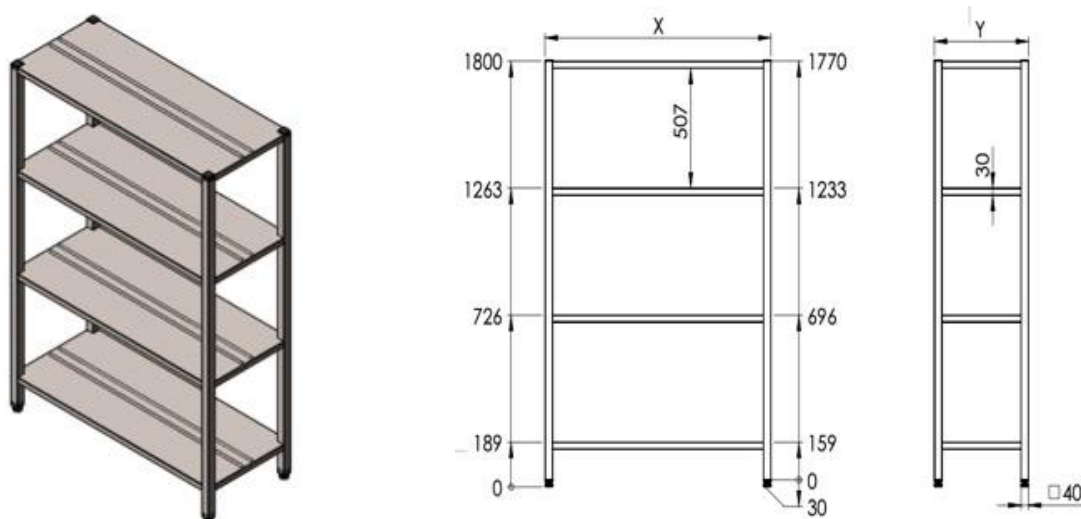
Hygienické utěsnění sloupků pomocí výškově stavitelných šroubovacích nožiček dole a uzavřené shora nerezovou ocelí bez spár.

Vyztužení a pevnost zaručí podélné výztuhy polic, které musí být v každé polici.

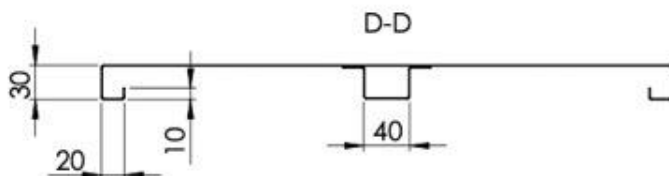
Nosnost jedné police je min. 80 kg / 1 m

Plechové rošty provedeny stejně jako plné police, s vertikálními lamelami, cca 30 mm širokými. Nosnost jedné roštové police je min. 80 kg / 1 m

Detail provedení nerezového regálu:



Řez policí nerezového regálu:



5 Nástěnné police

- napevno
- stavitelná
- s/bez osvětlení

Nosnost podle délky police. V rozích zavařená a opatřena bez viditelných svárů, 40 mm zadní lem, vyztužení profily, protihlukově podložena a spodní strana uzavřena. Připevňovací konzole na zeď musí být z hranaté trubky, která se připevní na zeď, případně u posuvných polic se upevní vodící lišta s možností posunu do výšky.

Nástěnné spodní police lze osvětlit ze spodní strany LED páskem, při čemž je nutné, aby ve zdi byla stavební elektro příprava 12V na přímé připojení - dle specifikace). V případě osvětlené nástěnné spodní police není možné spodní polici výškově nastavovat, z tohoto důvodu není na připevňovací konzoli dole perforace pro výškovou stavitelnost.

6 Nástěnné skříňky

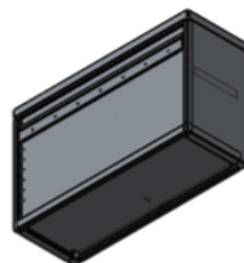
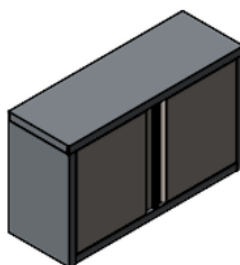
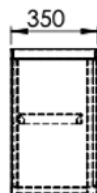
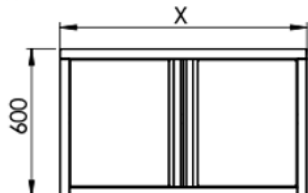
Nosnost min 50 kg / m. Zavěšovací lišta přes celou délku skříně musí být součástí dodávky.

Dodávána jako otevřená, s křídlovými nebo posuvnými dvířky, dvojité dno vyztužené profily, s mezipolicí ukotvenou na pozičních šroubech s možností stavitelnosti ve třech různých výškách. Dle specifikace projektu zabudované LED osvětlení pod spodní policí.

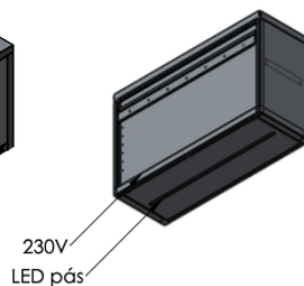
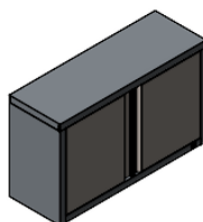
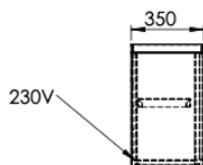
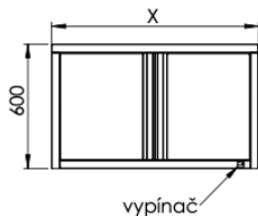
Detail provedení nástěnných skříněk:

a) nástěnné skříňky s křídlovými dvířky

Bez osvětlení

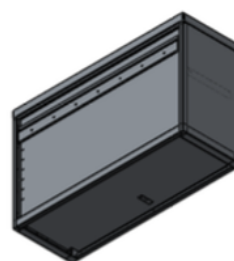
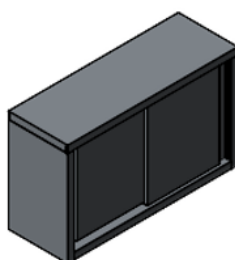
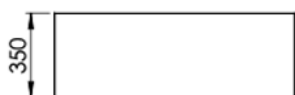
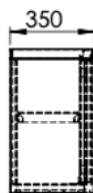
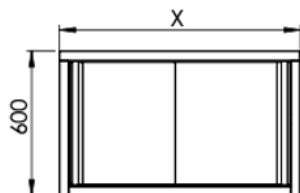


S LED osvětlením

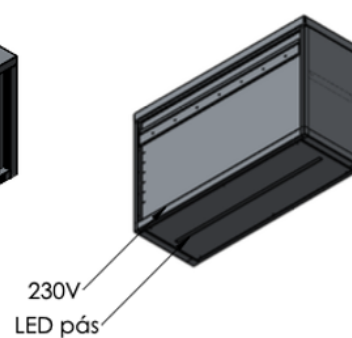
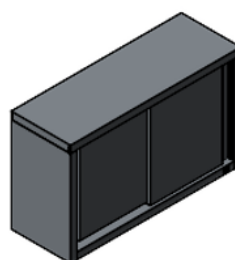
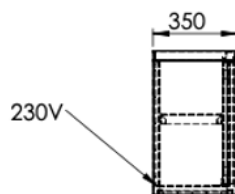
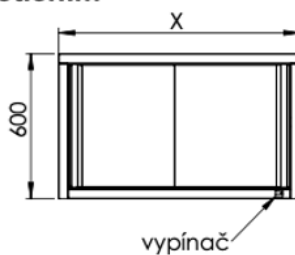


b) nástěnné skříňky s posuvnými dvířky

Bez osvětlení



S LED osvětlením



JEDNOTLIVÉ VÝROBKY - neutrální nábytek pro mytí

1 Otevřené mycí stoly

Provedení jako otevřené pracovní stoly. Přivařená čelní krycí blenda dřezu u pohledových stolů. Výška krycí blendy je stanovena podle hloubky dřezu tak, aby byl kompletně zakrytý.

2 Vstupní a výstupní stoly k myčkám

Stabilní rámová konstrukce, podestavba s pevnými podélnými a příčnými profily, může být s pevně svařenou spodní plnou / roštovou policí. Spodní plná / roštová police ohnuta dolu na přední straně a bocích, vyztužená výztuhami z nerezové oceli pro zvýšení nosnosti a opatření proti prohýbání police při zatížení. Prolis desky jako vedení mycích košů se spádem k myčce. Na okrajích stolů ve styku s myčkou úchyty pro připevnění k myčce. Přesné provedení stolů dle specifikace a typu myčky, ke které jsou stoly určeny.



JEDNOTLIVÉ VÝROBKY - aktivní nábytek

Obecná definice pro připojení

Povinné označení CE

Značku CE je povinné používat na širokou škálu výrobků, počínaje elektrickými zařízeními, přes hračky až po lékařské přístroje či civilní výbušniny. Jde o kategorie výrobků, na které se vztahují zvláštní směrnice EU.

Pro tyto produkty je označení CE povinné:

- zařízení spojené se spotřebou energie (chladnička, TV, žárovka)
- elektrické / elektronické zařízení (elektromagnetická kompatibilita)
- stroje
- zařízení pracující s nízkým napětím

Prohlášení o shodě

Prohlášení o shodě je povinným dokumentem, který musí výrobce nebo jeho zplnomocněný zástupce podepsat, a tak potvrdit, že produkty splňují požadavky Evropské unie. Tímto podpisem výrobce přebírá také plnou odpovědnost za soulad produktu s právními předpisy. Prohlášení musí obsahovat:

- jméno výrobce a plnou adresu firmy,
- výrobní číslo, model nebo označení druhu produktu,
- prohlášení o převzetí plné odpovědnosti za výrobek,
- způsob identifikace výrobku,
- údaje o oznámeném subjektu, který provedl posouzení shody,
- právní předpisy, se kterými je výrobek v souladu a harmonizované normy, které prokazují shodu,
- jméno a podpis,
- datum vyhotovení,
- a případné doplňující informace.

Prohlášení o shodě a návod je třeba nakonec přeložit do těch jazyků zemí Evropské unie, ve kterých se daný výrobek prodává - **ODKAZ**

JEDNOTLIVÉ VÝROBKY - aktivní nábytek ohřevný

1 Podestavby jako ohřevná skříň - REŽON

Ohřevné skříň musí být dvouplášťové, izolované proti teplu. Dvířka křídlová nebo posuvná dvojí a izolovaná. Uvnitř jedna spodní a středová police s možností stavitelnosti výšky. Středové police perforované, ukotveny na pozičních šroubech s možností stavitelnosti ve třech různých výškách. Oběh vzduchu musí být zajištěn postranním topným registrem s šikmým ventilátorem. Je třeba mít patřičný výkon i při naplnění skříň. Instalační prostor oddělen od vnitřku skříň. Na obslužné straně prolisovaný ovládací panel se zapuštěnými ovládacími prvky, s vestavěným termostatickým regulátorem od 30 do 60 stupňů C a podsvětleným vypínačem. Tento typ výrobku slouží výhradně k ohřevu nádobí bez potravin.

2 Podestavba jako ohřevná skříň na GN 1/1 nebo dle specifikace, určená pro ohřev POTRAVIN v GN nádobách

Ohřevné skříň musí být dvouplášťové, izolované proti teplu. Dvířka křídlová a izolovaná. S prolisovanými bočnicemi pro zasunutí GN-nádoby.

Ohřev zajištěn topným kabelem a vybaven digitálně řízeným regulátorem teploty do 90 stupňů C, s podsvětleným vypínačem.

3 Tepelné nástavby / mosty

Provedení musí být jako nadstavbová police s keramickými / jinými zářiči pod deskou s možností regulace teploty po sekcích dle specifikace, zákryt zářiče proti popálení / pádu střepů při poškození zářiče je nutností. Vypínač podsvětlený a kontrolka na straně obsluhy. Příkon 230V cca 600W / metr. dvouplášťové provedení, materiál 1,5 mm.



JEDNOTLIVÉ VÝROBKY - aktivní nábytek chladicí

1 Chladicí technika

Dle specifikace se jedná buď o chlazení s vlastním agregátem nebo připojení na centrální chlazení. Všechny přístroje / chladicí stoly, vitríny, chlazené vany / musí být vybaveny regulátorem teploty.

1.1 S agregátem

Chladicí agregát, který je umístěn v instalačním prostoru, spojen s výparníkem a regulátorem teploty. Odvod kondenzátu z výparníku sveden do stavebního protizápachového odpadu nebo odtávací vaničky dle specifikace projektu.

1.2 Centrální chlazení

Odvod kondenzátu musí být sveden do stavebního protizápachového odpadu, dle specifikace projektu. Napojení končí v instal. prostoru.

Standardní požadavky přípravy chladících stolů pro připojení na systém centrálního chlazení

Výrobce chlazeného stolu:

- 1 x expanzní ventil pro chladivo R449a / pokud projekt neurčuje jiný typ chladiva
- 1 x digitální regulátor DIXELL s možností připojení na monitorovací jednotku XWEB

Chladicí okruh je natlakovaný dusíkem na tlak min 10 BAR s možností ověření tlaku před připojením na centrální okruh chladiva.

Dodavatel technologie CH+M:

- 1 x kulový ventil na kapalinovém potrubí
- 1 x kulový ventil s ventilem na sacím potrubí (poznámka - ventily umožňují odstavení zařízení při poruše a servisní opravě)
- 1 x filtrdehydrátor
- 1 x elektromagnetický ventil
- 1 x průhledítko

2 Chladicí a mrazicí stoly

Musí být uzpůsobeny pro vkládání GN-nádob nebo plechů, dle specifikace buď s agregátem nebo připojeny na centrální chlazení. Izolace, bez FCKW, vyjímatelné

magnetické těsnění, hygienické provedení s vnitřní vanou bez použití tmelicího materiálu – např. silikonu, dveře a zásuvky izolované, zásuvky s děrovanými bočnicemi, plnovýsuv s dorazem při otevírání i zavírání, nosnost min. 60 kg, možnost příčných lišt pro menší GN (dle specifikace). Výparník s plně automatickým odtáváním, odtávací vanička nebo svod kondenzátu do stavebního protizápachového odpadu, který musí být zanesen ve stavební dokumentaci. Instalační prostor vpravo nebo vlevo, vpředu je odnímatelný zákryt s prolisem pro umístění ovládacích prvků. Musí být vybaveny podsvětleným vypínačem

a elektronickým regulátorem teploty v zákrytu instalačního prostoru. Dle specifikace musí být uvedeno, zda jsou zásuvky nebo dveře uzamykatelné. Filtr nasávaného vzduchu samostatně odnímatelný a jednoduše čistitelný.

3 Chladicí vitríny

Dle zadávací dokumentace a koordinace projektu

4 Chladicí vana

4.1 Chladicí vana přefukovaná

Podle pozice s agregátem nebo připojena na centrální chlazení. Hloubka vany dle specifikace. Izolace, bez FCKW. Vnitřní vana pevně svařená v hygienickém provedení s hluboko zasazeným odpadem, výškově stavitelná na různé GN nádoby, láhve atd. Lamelový výparník velkoplošný, pro čištění vyklápěcí s aretací. Plechy pro vedení vzduchu vyjímatelné. Automatické odtávání. Displej ukazující teplotu včetně regulace teploty, podsvětlené tlačítko zapnuto/vypnuto, ovladače musí být montovány v samostatném panelu, který je vhodný k zabudování. Teplota: 4-12 stupňů C, na každou GN počet dělicích příček dle specifikace. Chlazená vana zavěšená na rámu nebo zapuštěná jako při zapuštění do granitu.

4.2 Chlazená vana statická

V provedení s agregátem nebo připojena na centrální chlazení.

Vnitřní hloubka vany dle specifikace. Izolace, bez FCKW. Vnitřní vana pevně vyvařená v hygienickém provedení s hluboko zasazeným odpadem a vysahováním k odpadu, výškově stavitelná pro uložení různých hloubek GN nádob a lahví. Chlazení pomocí potrubí. Automatické odtávání. Displej ukazující teplotu včetně regulace teploty, podsvětlené tlačítko zapnuto/vypnuto, ovladače musí být montované jako u přefukované vany. Chladicí agregát v případě varianty s agregátem montovaný v dolním instalačním prostoru pro účely snadného servisu. Agregát v podvěsu. Teplota: 4-12 stupňů C.

Příslušenství - na každou GN 1 podélná dělicí příčka 530 mm. Chlazená vana zavěšená na rámu nebo zapuštěná jako při zapuštění do granitu.



JÍDELNÍ A NÁPOJOVÉ VÝDEJE

Provedení:

Na jednotlivé komponenty se vztahují kritéria pro nerezový nábytek na základě DIN 10503 a DIN 18865, v provedení minimálně H1.

1 Materiál vrchních desek u výdejů

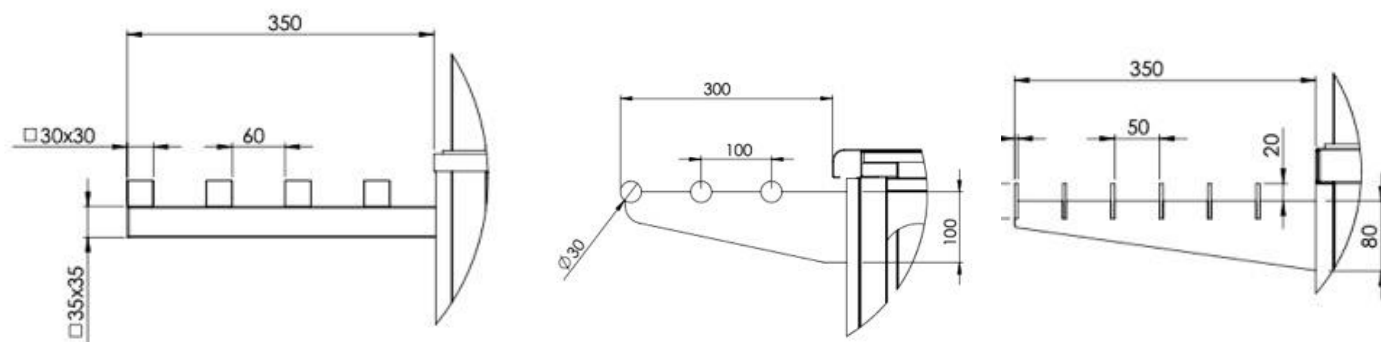
Všechny materiály musí být přesně uvedeny ve specifikaci např.: umělý / přírodní kámen, název, barva, síla materiálu, nebo na základě odsouhlaseného vzorku. Materiál musí být vyhovující z hlediska chemicko fyzikálních vlastností s ohledem na daný typ provozu a použité aktivní technologie (tepelná roztažnost, barevná stálost, mechanická odolnost, nasákavost a další). Všechny spáry, včetně spár okolo vestavných spotřebičů budou vytmeleny barevně odpovídajícím tmelem dle předpisů výrobce a budou provedeny odborně. Všechny vnější hrany musí být zaobleny nebo s fazetou. Výřezy a průchody deskou dle aktuální dispozice, dle přesného zadání pro případ poskytnuté záruky. Rozměry a technické listy od výrobců je třeba brát v úvahu, např.: pro provedení výřezů pro vestavné zařízení.

Provedení předního obložení: dle zadání ve specifikaci, týká se materiálu, barvy, zpracování. Pro následnou montáž předního obložení je nutné mít tyto informace v koordinaci s dodavatelem obložení pro provedení spodní konstrukce.

2 Pojezdy pro tablety

Dle zadání ve specifikaci je nutné popsat způsob manipulačního prostoru pro tácy, např.: lištami vedenými v granitu apod. V případě nerezových trubek jejich počet, průměr a tvar, v případě vedení v granitu počet lišt.

Detail provedení nerezových pojezdových drah:



29

Způsob ukotvení podpěr pojezdových drah musí být koordinován s dodavatelem interiéru.

3 Niky pro zajištění

Obklad je stanoven ve specifikaci - např. umělý kámen, HPL nebo jiné. Ve stranách je možné požadovat zapuštěnou elektrozásuvku - dle specifikace.

4 Ohřevné vany

Ohřívací samostatně oddělené a ovládané vany, tzv. Bain Marie, ohřev – silikonová topná dečka. Automatické napouštění vody přes solenoidventily s přepadem, pro napouštění a vypouštění je samostatný vývod ve vaně. Vypouštění pomocí kulového ventilu. Vypouštěcí otvor musí být chráněn pomocí vyjímatelného sítka pro zachycení nečistot a proti poškození výpustního ventilu. Ruční regulátor zobrazuje nastavenou teplotu v rozsahu 30-90 stupňů C. Ovládací prvky vč. digitálního řízení termostatu a podsvětleného vypínače osazené v zapuštěném panelu. Lisované rádiusové provedení ve všech rozích vany.



POKYNY PRO ÚDRŽBU NEREZOVÉ OCELI

Platí pro následující nerezové materiály

- AISI 304, DIN 1.4301, ČSN 17240, 17241
- AISI 430, DIN 1.4016, ČSN 17040

Pokyny pro údržbu:

Pokud nerezové výrobky nevykazují žádné povrchové změny, pro běžné čištění je stačí omýt teplou mýdlovou vodou nebo vodou se šetrným saponátem (např. mycí přípravek na nádobí), následně omýt čistou vodou a dosucha vytřít. Pro pohledové obnovení povrchu u ploch, kde dochází ke styku materiálu s potravinami, používejte stolní olej.

U ostatních ploch používejte výhradně prostředky k tomu určené a doporučené daným výrobcem nerez, které po rozetření na povrchu zajistí jeho sjednocení. Nikdy nepoužívejte pro čištění dezinfekční prostředky s obsahem chlóru nebo jeho deriváty, ocelové drátěnky nebo jiné abrazivní prostředky (např. na bázi písku), které by mohly povrch nenávratně poškrábat nebo odřít. Zároveň na povrchu nekrájejte a neumísťujte na něj velmi horké předměty (např. pánve). Dále by se nerezová ocel neměla dostat do styku se zrezlými předměty. V případě silného poškození materiálu korozí doporučujeme postup opravy konzultovat s odbornou firmou.

Možné příčiny vzniku koroze:

Na povrchu nerezové oceli se díky obsahu chromia vytváří ochranná vrstva, která zabraňuje oxidaci železa / reznutí materiálu. Pokud dojde k narušení této vrstvy, hrozí, že dojde k reakci kyslíku s železem a následným vznikem barevných skvrn. Během používání a údržbou je tedy nutné zajistit, aby tato ochranná vrstva nebyla nijak porušena. Jako nejdůležitější je co nejvíce omezit styk nerezové oceli s chlorem, chloridy a jejich deriváty včetně jejich výparů a v případě, že již ke styku došlo, postižené místo co nejrychleji umýt. Vyvarujte se tedy používání prostředků, které obsahují výše zmiňované látky.

Rovněž by měl být maximálně redukován kontakt nerezové oceli se solí / slanou vodou. Například elektrolýza kuchyňské soli způsobuje nenávratné poškození nerezových materiálů. Významnou roli pro nerezavění nerezové oceli hraje správné pH. Správné pH nerezové oceli je v rozmezí 7,2 - 7,6. Při jiném rozmezí pH, především nižším, je vysoká pravděpodobnost, že dojde ke korozi.

Z důvodu zamezení vzniku skvrn nenechávejte dlouhodobě na plochách suroviny s leptacími schopnostmi. Příkladem těchto surovin jsou: ovocné šťávy, kuchyňská sůl, slaná voda, ocet, majonéza a výrobky z ní, hořčice apod.

Je rovněž nutné všechny nerezové povrchy pravidelně umývat dle výše popsaných postupů. Obecně platí, že čím více jsou povrchy ve styku s potravinami nebo dalšími pro nerezovou ocel potencionálně škodlivými látkami, tím častěji je nutné povrchy umývat / zbavovat nečistot.

Závěr: Správnou údržbou a dodržováním výše uvedených skutečností předejdete problémům s korozí nerezových materiálů. Zežloutnutí povrchu nebo rezavé skvrny jsou způsobeny nesprávným ošetřováním výrobků a nejsou důvodem k reklamaci.

